

十大标兵颁奖词

生产(电焊)标兵:叶伟标

耀眼的火花照亮了你额上的汗珠，防护的面具遮不了你专注的神情。以身作则当表率，急难险重是先锋。你吃苦耐劳，尽职尽责的品格就像一阵清风，渗透到了电焊车间的每一处角落。你用实际行动告诉我们平凡与不平凡，容易与不容易，简单与不简单，你用你的坚忍为大家呈现了何为持之以恒。

生产(电焊)标兵:许煜华

夏天的酷热,冬天的严寒,你毫无抱怨,手持焊枪的你,踩着芬芳的年华,在繁忙的车间里,用纤细的焊条,垒起你心中的梦想;用飞溅的火花,展示你智慧的激情。那明亮的弧光,严实的焊帽,挡住了视线,让我们看不清你的面容,但那光滑、饱满、漂亮完美的焊缝,却让我们看到了你的生命轨迹,更让我们看到了你的真情世界。

生产(叉车)标兵:陈臣凯

你以强烈的责任感精心呵护着产品。勤奋、敬业与忠诚构成了你的优秀品质。再华丽的词藻也难以表述出你的敬业精神，尽管身处一个平凡的岗位，却在整天的忙忙碌碌中,体现出自我价值。是你,让我们真正感受到了,什么才是爱岗敬业。

生产(金工)标兵:周衍光

“做人要有点精神的”,“这是我应该做的”是你平常说的最多的话,你用行动,告诉我们什么是主人翁精神;任劳任怨,不辞劳苦,不计得失,你以实际行动证实了自己是一颗闪亮的螺丝钉。

生产(模具)标兵:王金平

宝剑锋从磨砺出,梅花香自苦寒来。作为模具工的你,每天与模具、图纸打交道,多年来一直默默无闻,甘于奉献,没有怨言,只有忙碌的身影。为了公司的发展,你总是尽情施展着你那娴熟的技能,努力地扛起自己身上那份沉甸甸的责任。正是有你与员工们的倾情奉献,为公司的蓬勃向上奠定了坚实的基础。

质量标兵:储为统

“工作就意味着责任”,这句话在你的身上表现得淋漓尽致。今天的质量就是明天的市场,你把工作当成神圣的使命。每一个瑕疵都逃不过你的火眼金睛,每一辆叉车你都悉心呵护,从源头上确保产品的精臻品质。专业、专心、专注,是如意的品牌,也是你的品牌。

技术标兵:叶青云

智慧来自挑战,榜样源于精神;你执着于事业,成长在当下;朴实的你视技术创新为己任。敏捷的思维,跃动的灵感,化作电脑屏幕上纵横交错的设计线条。生产车间的每个角落总是活跃着你的身影,改进工艺和开发新产品,永远是你奋战的目标。

销售标兵:王荣

你,从一个企业的普通员工成长为国际市场的外贸业务员。你,普通的外表却气质非凡,专注是你拒绝平庸的分水岭;周详考虑,细节攻关是你的试金石;突出业绩、努力争优是你永远向上的风向标。你的优秀在于坚守,这是一种根植于你心中的虔诚和使命。斗转星移,环境在变,市场在变,但你的责任与对待责任的态度从未改变。

售服标兵:应宁松

车子部件有问题,你就是技术精湛的修理工;系统管控滞后,你就是严谨规范的优化师。一直以来,你都是售服中心的一个亮点,强烈的事业心,一次次刷新着客户的满意指数。“营销的最高境界是服务,服务的价值回归于营销”,这一精辟论断在你身上不断得以验证。在不同的岗位上,你为客户提供温馨的服务,为构建和谐企业而尽心尽力。

管理标兵:杨灯光

面对压力,你从不焦躁;面对命令,你坚决执行;面对困难,你勇敢克服;面对责任,你永不推脱。你拥有机器人般的头脑,以最高的标准,展现自己的价值。有人把你作为目标,标注在榜样的行列中,你却剖析自己哪里做得不够好。回首过往,你将责任融入血液,以朴实的工作作风,稳健的工作态度,让我们看到了如意辉煌的明天。

序号	奖 项	获奖人及奖品									
1	表扬奖	(电焊):陈光川、王金昂、葛为桓、葛为飞、余杨根、陈尔角、秦文峰、陈苏江、邹君一、王长柱(电焊);庄允国、俞杭杰、廖德产、丁建波、张云苗、葛余标、葛晓飞(拉紧器);胡为枪、田晓阳									
		(喷涂):王耀生、王恕茂、章建奎、李恒高、孙吉区、王秋乐、柴政罗(千斤顶);葛伟平、姜丽娟(金工);范大勇、王建平、蔡济鹏、王启将、徐善崇、吕吉平、杨华军、姜逢飞、储胤乾									
		(叉车):杨光辉、刘亚标、郑雪松、王之满、蒋盛、应明明(钣金);周银江、李小杰、徐士方(仓库)王行根、潘功宣、黄金亮(物料中心)王仁敏、陈志刚(机修);赵全辉、严恒									
	奖品:	价值1198元的喜德盛超轻自行车									
2	先进生产工作者	(电焊)袁继业、范建明、陈国飞、张云端、金小永、潘挺松、胡明荣、吴建平、陈东、林维礼(电焊)翁大奎、俞卫青、胡斐、陈建强(千斤顶)姜咸阳、吴维芬、应必贤(机修)章法富(拉紧器)胡余海									
		(金工)蔡万海、魏贤龙、谢剑武、陈纪铨、袁海标、吴建民、王伟平(生产)章珊斌、章谦军、王伟(叉车)刘和斌、王佑权、杨有结、陈贤舜、张贤、吴伟伟、李晓林(钣金)葛王法、潘峰峰(质检)陈维杰									
		(喷涂)李正权、王兴奎、陈和平、陈群、陈秋庵、王家尧(装配)陈红超、赵鸿开(售服)孙旭辉(储运)俞元如(技术)田丰、陈吉、张巍、郭建来(销售)金莉莉、俞旭东、严晓斌(财务)田生院(企管)章建峰(后勤)胡余奎									
3	公司标兵	(生产)叶伟标、许煜华、陈臣凯、周衍光、王金平、(质量)储为统、(技术)叶青云、(销售)王荣、(售服)应宁松、(管理)杨灯光			价值4999元海信50寸液晶电视						
4	先进班组	喷涂油漆组、电焊等离子组、电焊AM焊接组、电焊电动搬运车焊接组、钣金模具组、售服中心门市销售组			先进集体	金工车间、进出口二部、青年先锋队		价值259元荣事达多功能养生壶(每人一个)			
5	优秀先锋队员	张建峰、郑羽锋、王家维、杨良艳、潘斌		安全驾驶员	王志明、郑开鑫、陈欢杰、罗小强、周必台		优秀总编	潘志光			
6	育才奖	(金工)刘建春、(技术)冯振礼、张提成、傅敏		爱心奖:	董欢峰(总装)、李世长(售服)、王智永(电焊)		红管家	陈如海、王桂玉			
7	优秀通讯员	王飞、叶国云、叶华君		价值1198元喜德盛超轻自行车							
8	小改小革建议奖	李晓林	CDD15R-2 充电器线更改							价值259元荣事达多功能养生壶	
		王平峰	CQD12W 驱动轮安装板座焊接变形、更改焊接工艺								
		陈东	BD05 线路走向结构改进								
		陈东	DCS 内外叉臂改进								
		葛余标	CPD20SR 重块								
		叶元军	QDD 转向灯(双面转向灯)加一负线								
9	小改小革三等奖	周海端	CDD15R-2、CDD15R-3 插接圈安装方法改变							价值500元书券	
		陈纪铨、周其陈	网盖(ZXQ.04-04)工艺、工装夹具改善	陈群	通过式抛丸车架放置方法改进增加产量	张泉、孔会忠	右箱体 CBD15W.1-01 工艺夹具改善				
		杨金校	冷压头端子改善	李伟松	手把座装配辅助液压机	陈小标	CPD10AC 车型油管固定,加保护套				
		王军锋	CBD10A-3、CBD15A 粘黄环	潘峰峰	CBD20A 侧油缸焊接夹具	陈东林	驱动轮安装座 CQD10A.101-00z 自制工装				
		李伟斌	驱动固定铁改善 CDD15K-2、CDD15K-3	胡豪爽	CDBF35 货叉加工工序改进	穆海军	YTD50.3-01 上下横档工装夹具				
		张银春	CDDH 型护栏底座底板材料更改	李忠钱	链条磁焊切精造	李立勇	电动车顶棚槽加工自制刀具				
		吴炳燧	改制线束互换通用性,节约成本	张贤	转向器固定座和急停开关座的改进,改为双向可调节式	应明明	压平衡轮座夹具(CBD20M、CBD20H)				
		葛晓忠、郭伟令	FD 三级门架链轮底座板尺寸更改	赵广辉	CPD20Ex/3.5M 全自由提升门架缓冲垫改进	张书权	斗山系液压站电磁阀孔由Φ2.8MM改为Φ3.4MM				
		李伟斌	CDD2045 线束更改	袁海标、储胤乾	ZXQ-04 支架加工工艺改善	张书权	CDD15K、CDD12K 系列液压站加贴橡皮垫				
		陈伟峰	CBD15W 主线接触器	徐言宽	SDJ 横梁折床靠山改进	褚伟鹏	CBD 搬运车生产流水线装置增加辅助支架				
		吴超级	自制吊钩取电池	田启斌	SDJ 面盘冲孔改进	李余标	改制 CBD20KD 油缸喷架				
		吴超级	同系列产品通用化(CTD/CDD 隔板)	潘挺松	CDD15RZ.01-18 油管固定板更改	邵达飞	CDD15R 电机安装架加保护套				
		严恒	利用空压机的热水供员工洗澡的建议	陈东	BD05 孔位改进	潘晓峰	BF12 顶盖				
		胡建强	BF 长车, 单面焊接, 双面成型	郑小平	SJA20E	王平峰	CDD15B、02 后架组件加强筋加固与更改焊接面工艺				
		郑金松	电瓶操作手柄组件 CQD20X、10-00 自制工装	葛昌欢	CBD25Z 滚轮座板	翁大奎	CBD15W 工艺过程改进(手柄)				
10	小改小革二等奖	李立勇、徐小军	WEC 底座车 3	叶小村	立柱焊接、导轨焊接,免校正					价值2000元书券	
		魏军武、陈起泽	JFA.4.1-01 轮轴电焊工装改制	潘峰峰	CBDR 驱动轮座板外型及加工工艺更改	陈国飞	AM 电子称车架电焊工装改进				
		张银春	建议取消 CDD10B-III.04-03 刹车座,用 CDD15B-III.04-06 刹车座代替	褚孟参	JF 工装斜角改进/CQD 前后靠山固定	陈东、吴建平、邵君伟	OPS 右门工艺改进				
		严晓芳	CDDR 系列车线束连接方式更改	周志雄	WF 货叉成型改进	翁大奎	CDD15RS 工装改进				
		陈东	ZXQ-01-00I 转轴组件工艺创新	叶小平、戴路平	法兰板工装夹具设计	叶元平	机械手工装安置				
		田丰、张波、叶元军	BD、QDD 系列平台车、牵引车电气整合	吴建平	CPD15W.10.1-00 油箱结构更改	郑建辉	CDDB 工装改进				
		严望森	自制电焊机械手流水线动力电部分	吴炳遂/吴伟伟	集成二级管盒	吴黎明	机械手 2 位、工装互换结构				
		潘胜杰	DF 上支撑圈铆接旋转夹具改进	陈杰军、谢剑武	CBD15W.3-01 手把座工装夹具	秦林通	BFC6、AMW 电子称面盘				
11	小改小革一等奖	王金平	AMW520 中档下料模	张云端	BF3.5T 685*1220 搬运车机械手焊接	葛德明	WB 机械手焊接;BFL52 焊接			价值3000元书券	
		葛余标	OPS15.01.10-05/03 静片、动片冲压翻边自制成型模	陈起泽	LDL250R-03 齿轮箱体、卧式加工中心工装						
		郭建来、王金平	BF12 货叉货头复合模	吴良柱	平台车叉臂衬板机械手焊接工装						
12	专利奖	董鹏宇、赵衍木	一种电动叉车	田波	一种电动工业车辆的手柄装置	叶青云	前移动式电动堆垛车			价值2000元书券	
		贺华	四向行驶叉车驾驶室	冯振礼	一种可调节的万能扶手	王军	用于电动工业车辆的加速制动互锁装置				
		陈小洋	一种具有自动控制下降速度的手动堆垛车	贺华、王军、朱欢乐	一种车辆横向行驶转向机构	陈吉	一种显示货重的手动托盘车				
		叶青云	一种电动搬运车辆的卧式驱动装置	贺华、朱欢乐、郑振华	一种四轮四方向行驶车辆转向装置	张提成	浮动驱动轮的侧向间隙调整装置				
		泮振宇	步行式车辆用机械转向桥	泮振宇、冯振礼	一种千斤顶	叶建波	托盘搬运车的叉轮机构				
		王军	电动牵引车及搬运车的转向机构	朱欢乐	高起升车辆试验台	董鹏宇	具有转向自动减速装置的叉车				
		王军	多用途工业车辆	贺华、张巍、杨崇光	一种四轮四方向行驶车辆切换的液压系统	贺华、杨崇光、张巍	一种车辆纵向行驶转向机构				
		陈吉、冯振礼	一种手动托盘车	傅敏、叶青云	一种叉车门架倾斜控制装置及叉车防倾控制方法	贺华、叶青云、叶国云	一种四工位双作用缸的液压控制系统				
13	技术革三等奖	郭建来、朱欢乐	手动搬运车自动打压设备							价值3000元书券	
		陈吉	BFC6-V 车型研发设计								
	技术革二等奖	朱欢乐、郭建来	气动翻转机构	赵衍木	KDZ48550G 控制器开发应用						价值5000元书券
		周旗建、朱欢乐、田丰	销轴弹性销压装机								
技术革一等奖	张巍、朱欢乐	液压技术在工装夹具上的应用	郭建来、朱欢乐、李启强	千斤顶自动加油及柱塞压装设备	张巍、朱欢乐、郭建来	千斤顶导套拧紧机				价值8000元书券	
	叶青云	BD05 搬运车驱动桥设计									
14	“西林杯”科技奖	项目负责人	项目成员			项目名称			奖 品		
		张根社	杨崇光、赵衍木	CQD15 新款 1.5 吨前移式叉车							
		吴宁康	张提成	CDD10R(超超型)					价值8000元书券		
	科技二等奖	叶建波	郑振华	CBD20S- III 型双托盘电动搬运车							
		张巍	朱欢乐、田丰	驱动轮重载测试设备							
		王军	郑振华	BD05 电动固定平台搬运车					价值12000元书券		
科技一等奖	泮振宇		如意手柄(图纸代号 RYT2)								
	张提成	吴宁康、杨崇光、付敏、郑振华	BSP15(斗山)高位拣选车								
	张根社	付敏、贺华、叶青云、王军、杨崇光、郑振华	CCSD25Ex 吨搬运发一体式装卸搬运车					价值15000元书券			
	贺华	付敏、叶青云、杨崇光、王军、郑振华	四轮四向侧面叉车								